

TECHNOLÓGIAI UTASÍTÁS

REPEDÉS JAVÍTÁSA REJTETT KAPCSOZÁSSAL

1. A folyamatleírás célja

A technológiai folyamatleírás meghatározza a betonban keletkezett repedések javítását célzó kapcsolás során elvégzendő műszaki műveleteket, azok sorrendjét, valamint a használandó eszközöket és anyagokat, abból a célból, hogy a technológiai folyamat kivitelezése során az egyes műveletek összehangoltan, szabályozott feltételek mellett menjenek végbe.

2. Alkalmazási terület

A folyamatleírás vonatkozik valamennyi, a megvalósítással kapcsolatba kerülő munkatársunkra, és azok tevékenységére a végrehajtás során.

3. A folyamatleírás műszaki tartalma

3.1. A kapcsolás célja

A kapcsolás célja a megfelelő statikai erőátvitelnek a helyreállítása és ezáltal a betontáblák együttmozgásának biztosítása, valamint a beton további korróziós károsodásainak megakadályozása. A repedés javítását úgy kell megvalósítani, hogy a vasbeton szerkezet eleget tudjon tenni a vele szemben támasztott követelményeknek.

Az eljárás lényege, hogy a betonba utólag vasalást ragasztunk úgy hogy az a legnagyobb terhelés helyén vegye fel a nyíró és szakító feszültségeket.

3.2. A rejtett kapcsolás kivitelezése

3.2.1. A javítás irodai előkészítése

A kapcsolást úgy kell elkészíteni, hogy a javítás az adott körülmények között képes legyen tartósan betölteni a műszaki célját. A munkalap átvételekor minden lényeges körülményt tisztázni kell. Meg kell állapítani a szükséges anyag és eszközkészletet, a hatékony termeléshez szükséges létszámot és munkaidőt. Ütemezési vázlatot kell készíteni. A javítás kivitelezésével kapcsolatban rendelkezésre álló minden információt ellenőrizni kell. A hiányzó, de szükséges adatokat írásban kérni kell a felvonulás előtt. Ki kell dolgozni az optimális eredményt biztosító műszaki megoldást. A javítási folyamatot úgy kell megtervezni, hogy a műszaki követelményeken túl a megrendelő egyéb igényeihez is alkalmazkodjon. (Pl. munkaterület felszabadítása, munkálatok időbeni lefolyása, stb.)

A szükséges dokumentumok ismeretében meghatározzuk a kapsok átmérőjét, hosszát, minimálisan szükséges sűrűségét, irányát, a beépítés mélységét és az alkalmazandó ragasztóanyagot

A tervezés során felhasznált információk változatlanságát, helyességét a helyszínen ellenőrizni kell, különös tekintettel a beton szerkezeti kialakítására és a betonban elhelyezett (elektromos, gépészeti, stb.) vezetékekre.

3.2.2. A rejtett kapcsolás helyszíni előkészítése

A munkaterület átvétele, egyeztetés az építésvezetővel.

A munkaterület átvétele után ellenőrizni kell az irodai előkészítés során gyűjtött és feldolgozott adatokat. Meg kell vizsgálni, hogy a felhasznált adatok szinkronban vannak-e a helyszíni állapottal.

TECHNOLÓGIAI UTASÍTÁS

REPEDÉS JAVÍTÁSA REJTETT KAPCSOZÁSSAL

Ki kell jelölni a beépítendő vasalat helyét, el kell készíteni és meg kell tisztítani az előírt mélységű furatokat. A nedves betonfelületet meg kell szárítani. / Egyes anyagok bedolgozhatóak matt, nedves felületeknél. Lásd: műszaki adatlap. /

Az előkészített felületnek tisztának, egészségesnek, zsír-, olaj- és pormentesnek kell lennie.

3.2.3. A rejtett kapcsolás megvalósítása

Az előkészített furatok felületét, valamint a beépítendő vasalatot szükség esetén tapadási híddal kell bevonni (lásd a használt ragasztóanyag műszaki adatlapján). A megfelelő méretű és alakú, előkészített vasalatot a furatokban el kell helyezni, majd az injektálás folyamán a megfelelő anyaggal ki kell tölteni. A ragasztóhoz szükség esetén megfelelő mennyiségű adalékanyagot kell adagolni, hogy kikeményedés utáni paraméterei (keménység, rugalmasság, zsugorodás, kopásállóság, stb.) az elvárásoknak megfeleljenek.

3.2.4. Utómunkálatok

Az esetlegesen elcsepeget ragasztóanyagot el kell távolítani, a túltöltöttégeket síkra kell csiszolni. A munkaterületet eredeti állapotában kell helyreállítani, a takarófóliákat, szennyeződések el kell távolítani.

A javítást szükség esetén jelzőszalaggal védeni kell a forgalomtól.

3.2.5. Átadás

A végzett munkát az építésvezetőnek adjuk, a teljesítésigazoló jegyzőkönyvet készítünk.

3.2.6. Munka- és környezetvédelmi szabályok

R+S mondatok a ragasztóanyag Műszaki adatlapja szerint.

Hulladékelhelyezés a vonatkozó szabályok szerint.

A használt gépek kezelési utasításait be kell tartani.

Az előírt személyi védőeszközöket viselni kell a munkabiztonság érdekében.

Munka közben enni, inni, dohányozni TILOS.