

# TECHNOLÓGIAI UTASÍTÁS

## REPEDÉS JAVÍTÁSA REJTETT KAPCSOZÁSSAL

### 1. A folyamatleírás célja

A technológiai folyamatleírás meghatározza a betonban keletkezett repedések javítását célzó kapcsolás során elvégzendő műszaki műveleteket, azok sorrendjét, valamint a használandó eszközöket és anyagokat, abból a célból, hogy a technológiai folyamat kivitelezése során az egyes műveletek összehangoltan, szabályozott feltételek mellett menjenek végbe.

### 2. Alkalmazási terület

A folyamatleírás vonatkozik valamennyi, a megvalósítással kapcsolatba kerülő munkatársunkra, és azok tevékenységére a végrehajtás során.

### 3. A folyamatleírás műszaki tartalma

#### 3.1. A kapcsolás célja

A kapcsolás célja a megfelelő statikai erőátvitelnek a helyreállítása és ezáltal a betontáblák együttmozgásának biztosítása, valamint a beton további korróziós károsodásainak megakadályozása. A repedés javítását úgy kell megvalósítani, hogy a vasbeton szerkezet eleget tudjon tenni a vele szemben támasztott követelményeknek.

Az eljárás lényege, hogy a betonba utólag vasalást ragasztunk úgy hogy az a legnagyobb terhelés helyén vegye fel a nyíró és szakító feszültségeket.

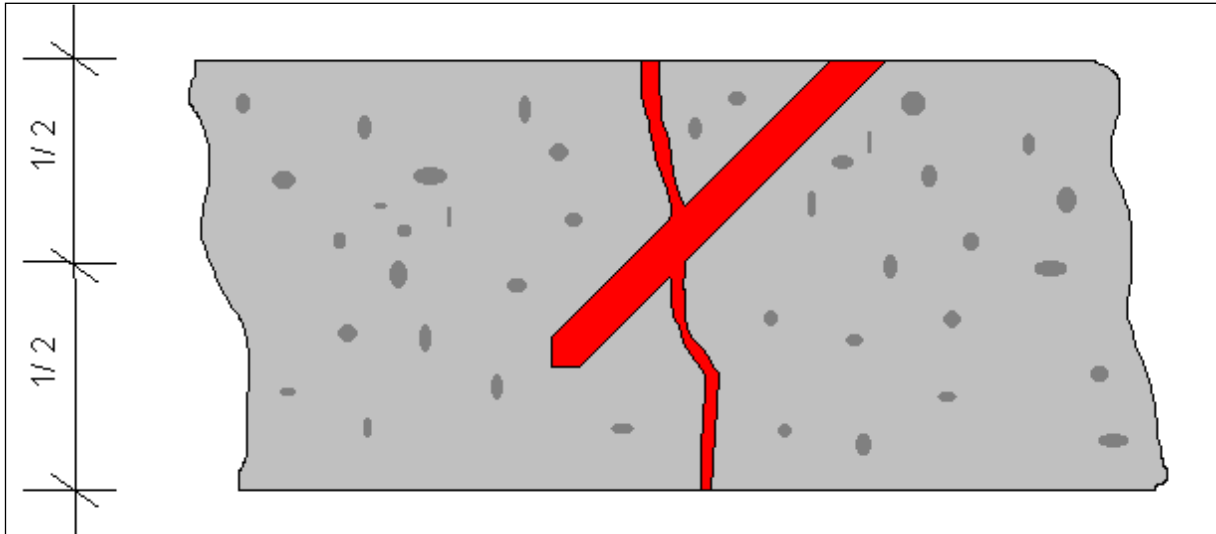
#### 3.2. A rejtett kapcsolás kivitelezése

Ki kell jelölni a beépítendő vasalat helyét, el kell készíteni, és meg kell tisztítani az előírt mélységű furatokat. A nedves betonfelületet meg kell szárítani. / Egyes anyagok bedolgozhatóak matt, nedves felületeknél. Lásd: műszaki adatlap. /

Az előkészített felületnek tisztának, zsír-, olaj- és pormentesnek kell lennie.

##### 3.2.1. A rejtett kapcsolás megvalósítása

Az előkészített furatok felületét, valamint a beépítendő vasalatot szükség esetén tapadási híddal kell bevonni (lásd a használt ragasztóanyag műszaki adatlapján). A megfelelő méretű és alakú, előkészített vasalatot a furatokban el kell helyezni, majd az injektálás folyamán a megfelelő anyaggal ki kell tölteni. A ragasztóhoz szükség esetén megfelelő mennyiségű adalékanyagot kell adagolni, hogy kikeményedés utáni paraméterei (keménység, rugalmasság, zsugorodás, kopásállóság, stb.) az elvárásoknak megfeleljenek.

**TECHNOLÓGIAI UTASÍTÁS****REPEDÉS JAVÍTÁSA REJTETT KAPCSOZÁSSAL****3.2.2. Utómunkálatok**

Az esetlegesen elcsepegett ragasztóanyagot el kell távolítani, a túltöltöttségeket síkra kell csiszolni. A munkaterületet eredeti állapotában kell helyreállítani, a takarófóliákat, szennyeződések el kell távolítani.

A javítást szükség esetén jelzőszalaggal védeni kell a forgalomtól.

**3.2.3. Átadás**

A végzett munkát az építésvezetőnek átadjuk, a teljesítésigazoló jegyzőkönyvet