

# TECHNOLÓGIAI UTASÍTÁS

## DILATÁCIÓS HÉZAGVÁGÁS

### 1. A technológiai utasítás célja

A technológiai utasítás meghatározza és szabályozza a beton vágása során elvégzendő műszaki műveleteket, azok sorrendjét, valamint a használandó eszközöket és anyagokat, abból a célból, hogy a technológiai folyamat kivitelezése során az egyes műveletek összehangoltan, szabályozott feltételek mellett menjenek végbe.

### 2. Alkalmazási terület

A technológiai utasítás vonatkozik valamennyi, a megvalósítással kapcsolatba kerülő munkatársunkra, és azok tevékenységére a végrehajtás során.

### 3. A technológiai utasítás műszaki tartalma

#### 3.1. A betonvágás célja

A beton vágásának célja többféle műszaki funkció betöltése is lehet, úgy, mint:

- Dilatációs hézag kialakítása.
- Munkahézag szélének javítása.
- Felületi hibák lehatárolása vésés, javítás előtt.
- Repedések javításának előkészítése.
- Esztétikai célú fuga elhelyezése.

#### 3.2. A beton vágásának műszaki jellemzői

- A betonozás óta eltelt idő.
- Geometriai elrendezés, fugatávolság.
- Vágási mélység.
- Vágásszélesség.

#### 3.3. A beton vágásának kivitelezése

##### 3.3.1. A betonvágás irodai előkészítése

A betonvágás kivitelezését a fent felsorolt céloknak megfelelő módon, az előírt műszaki jellemzőkkel kell elkészíteni. Ennek érdekében a kivitelezésre vonatkozó műszaki információkat be kell szerezni. Ezeket tartalmazhatja a létesítmény kiviteli terve, vagy önálló dilatációs hézagvágási terv. A beton vágását a műszaki szükségességeken túl a megrendelői igényekkel is össze kell hangolni. A vágási akadályokra (a munkaterület hozzáférhetetlensége, a betonban elhelyezett vezetékek, szerkezetek) kiemelten figyelmet kell fordítani. A rendelkezésre álló információk változatlanosságát, helyességét a helyszínen ellenőrizni kell.

##### 3.3.2. A betonvágás helyszíni előkészítése

A helyszínre érkezés után a építésvezetőtől átvesszük a munkaterületet, ellenőrizzük az irodai előkészítés során szerzett adatokat, különös figyelemmel a vágási akadályokra. Felderítjük a munkához szükséges közműatlakozások, hulladék és veszélyes hulladék lerakóhelyek, kommunális egységek helyét, használatának rendjét. **Egyeztetjük a munka átadásának, a teljesítésigazolójegyzőkönyv aláírásának idejét, módját.**

## TECHNOLÓGIAI UTASÍTÁS

### DILATÁCIÓS HÉZAGVÁGÁS

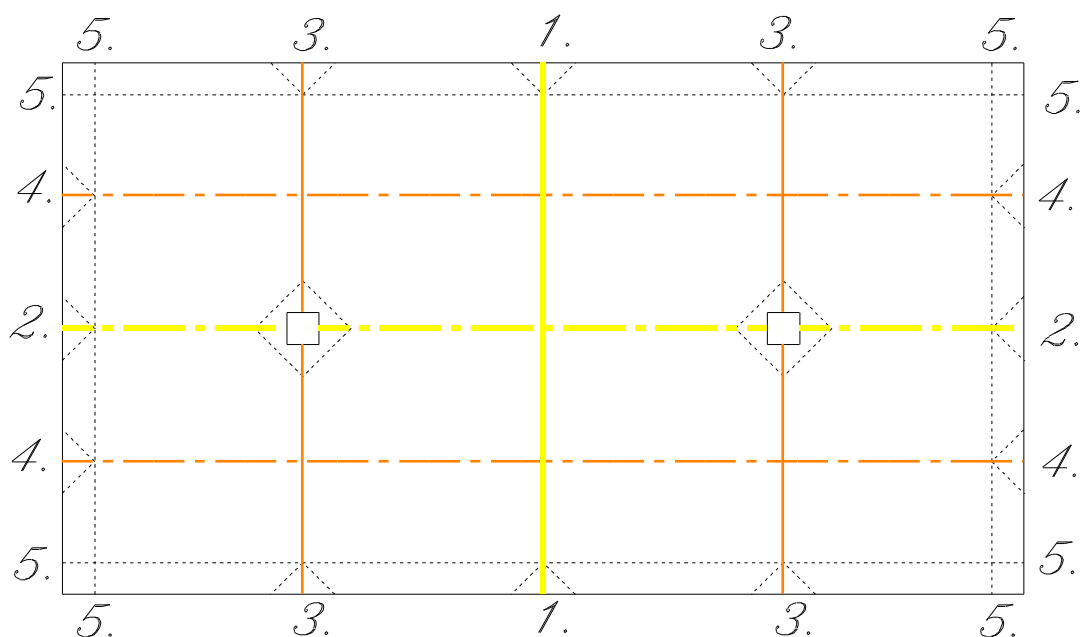
Amennyiben a helyszínen tapasztaltak lényegesen eltérnek a megrendelőben foglaltaktól, úgy a csoportvezető a munkaterületet felméri (becsléssel) szükség esetén vázlatot, jegyzőkönyvet készít. A megrendelőben foglaltakon túli munkavégzés csak ügyvezető igazgatói engedéllyel lehetséges.

A munkaterületet felszabadítjuk. Az idegen felszerelési tárgyakat, eszközöket a vágási vonalokról elrakatjuk, az esetleges szennyeződésekeltávolítjuk.

Meggyőződünk a beton kellő kötöttségéről, vágásra alkalmas állapotáról (szemrevételezés, jellegzetes száradási foltok). Szükség esetén arra alkalmas, nem funkcionális helyen próbavágást végzünk, ennek eredményétől függően döntünk a további munkáról, egyeztetünk az ügyvezetővel, építésvezetővel.

A vágási vonalak helyét kitűzzük, végpontjait ideiglenesen megjelöljük (krétával, zsírkrétával, ácsceruzával), majd kicsapó zsineggel megjelöljük.

Előkészítjük, feltöltjük a vágógépet, munkavédelmi szempontból is ellenőrizzük a műszaki állapotát. Megvizsgáljuk a vágókorong épségét, majd a rögzítőcsavar kenéséről gondoskodva felszereljük. Üzembe helyezzük a porszívót, az elektromos gépekre vonatkozó műszaki és munkavédelmi előírások betartásával. Kihúzzuk a vezetékeket úgy, hogy a vágandó vonalakat ne keresztezzék, elhelyezésük rendezett legyen. Csatlakoztatás előtt meggyőződünk a kábelek, tömlők sérülésmentességéről, a csatlakozók épségéről. Átvizsgáljuk a kéziszerszámok, sarokcsiszolók használatra kész állapotát is.



1. Ábra  
A helyes vágási sorrend

## TECHNOLÓGIAI UTASÍTÁS

### DILATÁCIÓS HÉZAGVÁGÁS

Az előkészítés egyes műveleteit a dolgozók önállóan, összehangoltan, egyidejűleg végzik. A munkát úgy kell szervezni, hogy a munkaterület folyamatosan rendezett, áttekinthető legyen. A kéziszerszámokat használat után azonnal a helyükre rakjuk, a tömlőket, vezetékeket, rendezetten vezetjük a balesetveszély elkerülése érdekében.

#### 3.3.3. A vágás

A kijelölt vonalak vágását olyan sorrendben végezzük, hogy a munka során átmenetileg se alakuljanak ki hosszú táblák, azaz mindig keresztben, a pillanatnyi tábla rövidebb oldalával párhuzamosan vágunk úgy, ahogy azt az 1. ábra bemutatja. Utoljára vágjuk a falszélet és a 45°-os ferde vonalakat.

A vágógépet a vonalra állítjuk, a vezetőpálcát kézzel, a gépet lehetőleg nem a korong felőli oldalról megközelítve lehajtjuk, pontos beállítását, rögzítő csavarjainak állapotát ellenőrizzük.

Megfelelően rögzített védőburkolat nélkül a vágógépet beindítani tilos.

A vágógépet beindítjuk, majd lassan, egyenletesen, az előírt vágási mélységre ügyelve végigvágjuk a vonalat. Fokozott figyelmet kell fordítani a vágógép vezetésére, mert a vágási árokból kiugorva a munkaterület egyéb részein jelentős károkat okozhat. Amennyiben a vonalat bármilyen ok (pl.: műszaki hiba) miatt nem lehet végigvágni, a probléma elhárítása után a vágás csak a megkezdett irányból folytatható, a csatlakozások esztétikus kivitele érdekében.



**2. Ábra**  
**A vágások folytatása**

A vágógépkezelő munkája során köteles viselni a fülvédőt, gumicsizmát.

A vágógéppel nem hozzáférhető helyeken, pl.: sarkokban a vágást sarokcsiszolóra szerelt gyémántvágó tárcsával fejezzük be. A sarokcsiszoló kezelője munkája során köteles védőszemüveget és porálarcot, valamint védőkesztyűt viselni.

A vágás során a készített fuga minőségét folyamatosan ellenőrizni kell. Az ellenőrzés szempontjai a következők:

- Előírt nyomvonal
- Egyenesség
- Előírt mélység
- Előírt szélesség
- Fugaszélek épsége

## TECHNOLÓGIAI UTASÍTÁS

### DILATÁCIÓS HÉZAGVÁGÁS

#### 3.3.4. A fugák takarítása

A vágott fugákból a vágási iszapot el kell távolítani azért, hogy a készített vágási felület a további – fugázási – munkálatok elvégzésére alkalmas legyen.

Nyeles spakni segítségével a vágási iszapot kikaparjuk, majd felporszívózzuk. Ha kell, a jobb tisztíthatóság érdekében újra nedvesítjük a felületet.

A vágási iszapot a hulladékkezelés szabályainak betartásával ürítjük. Ugyanezen szabályok vonatkoznak a porszívó takarítására is.

#### 3.3.5. A fugák védelme

A megtisztított fugákat a szennyeződésektől és az éleket a letöredezéstől ideiglenes Rockplast fugatömítő profil behelyezésével kell megóvni. Amennyiben a technológia – 40 napnál régebben készült beton esetében – nem követel meg várakozási időt a vágás és a végleges fugatömítés között, úgy az ideiglenes tömítés behelyezése helyett a végleges fugázás a vonatkozó technológiai leírás betartásával a vágás után azonnal elvégezhető. Olyan felületekkel készülő padlóknál, ahol valamilyen más, pl.: ragasztott burkolat vagy műgyanta burkolat készül, nem kell a dilatációs vágások kihézagolásáról intézkedni. (Lásd: megrendelő.)

A Rockplast szalag behelyezésekor ügyelni kell a szalag feszességére, de a szalagot túlnyújtani nem szabad. A szalagvégeket úgy kell elvágni, hogy kövesse a vágás kifutását, másként a szalag végét nem lehet megfelelően a fugába préselni.



**3. Ábra**  
**A Rocplast szalag elvágása**

A tömítő szalagot az erre a célra szolgáló 35 kg-os betoló acélhengerrel, illetve a végeket kézi Rockplast betoló célszerszámmal be kell préselni a fugába úgy, hogy a betonnal egy síkban legyen. Szükség esetén többször is végig kell tolni a betoló szerszámot.

#### 3.3.6. Utómunkák, átadás

A használt gépeket és eszközöket a rájuk vonatkozó előírások szerint elmoszuk, karbantartjuk. A tömlőket, vezetékeket, kéziszerszámokat összeszedjük, berakodunk.

A munkaterületet tisztán, rendezetten adjuk át.

Az elvégzett munkát felmérjük, a gépi teljesítményt beírjuk a gépnaplóba és a vágókorong nyilvántartásba. A munkával kapcsolatos záró dokumentációt, előírás szerint vezetjük.

## TECHNOLÓGIAI UTASÍTÁS

### DILATÁCIÓS HÉZAGVÁGÁS

A munkát átadjuk, a teljesítésigazoló jegyzőkönyvet leigazoltatjuk, akadály esetén telefonon egyeztetünk az arra kijelölt személlyel a munkaterület elhagyása előtt.

#### 4. Szükséges eszközök, anyagok

- Betonvágógép és tartozékai
  - Gyémántvágó korongok
  - Tölcsér
  - Benzin
  - Olaj
- Porszívó
  - Tartalékfej
  - 220 v-os hosszabbító
- Sarokcsiszolók
  - Vágó- és csiszolókorongok
  - Flexkulcs
- Vízömlő
  - Csatlakozók, átalakítók, ½"- 2" csapok
  - Tartalék bilincsek
  - Csőfogók
- Vödörök
- Gumiletoló, seprű, lapát
- Mosókefe, szivacs
- Kulcskészlet, csavarhúzókészlet
- Kicsapózsineg
  - Porfesték
- Mérőszalagok
  - Kréta, zsírkréta, ácsceruza
- Spakli (hosszú, kicsi)
- Rockplast
  - Oldalvágó
  - Kézibetoló
- Reflektorok
- Poliészter gitt
- Egyéni védőfelszerelések
  - Fülvédő, védőszemüveg, védőkesztyű, gumicsizma

A munkavégzés során használt eszközök és gépek kezelésekor be kell tartani a kezelésükre vonatkozó és az általános műszaki és balesetvédelmi szabályokat.

#### 5. Kapcsolódó dokumentumok

- Gépnapló
- Gyémánt vágókorong nyilvántartás
- Gép hibajelentő
- Anyagigénylő
- Teljesítés igazoló jegyzőkönyv

## TECHNOLÓGIAI UTASÍTÁS

### DILATÁCIÓS HÉZAGVÁGÁS

- Munkalap